Arab Republic of Egypt

☞ EDICT OF GOVERNMENT ☜

In order to promote public education and public safety, equal justice for all, a better informed citizenry, the rule of law, world trade and world peace, this legal document is hereby made available on a noncommercial basis, as it is the right of all humans to know and speak the laws that govern them.

ES 1585 (2005) (Arabic): ADHESIVES FOR FOOT WEAR SOLES

BLANK PAGE

BRUTUM FULMEN

IGNORANTIA JURIS NON EXCUSAT

PROTECTED BY COPYRIGHT

المواصفات القياسية المصرية

ES

م ق م : ١٥٨٥/ ٢٠٠٥

المواد اللاصقة المستخدمة فى لصق نعال الأحذية

جمهورية مصر العربية

الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة

www.pdftron.com PDFSecure Demo

تاريخ الاعتماد : ٢٠٠٥/٤/١٧

كل الحقوق محفوظة للهيئة، ما لم يحدد خلاف ذلك، ولا يجوز إعادة إصدار أى جزء من المواصفة أو الانتفاع به فى أى شكل وبأى وسيلة إليكترونية أو ميكانيكية أو خلافها ويتضمن ذلك التصوير الفوتوغرافى والميكروفيلم بدون تصريح كتابى مسبق من الهيئة أو الناشر.

الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة

العنوان : ١٦ ش تدريب المتدربين – السواح – الأميرية.

تليفون : ٢٨٤٥٥٢٤ – ٢٨٤٥٥٢٢

فاكس : ٢٨٤٥٥٠٤

بريد الكترونى : moi@idsc.net.eg

موقع الكترونى : www.eos.org.eg

المواد اللاصقة المستخدمة فى لصق نعال الأحذية

مقدمـــة

هذه المواصفة القياسية تلغى وتحل محل المواصفة رقم ١٥٨٥/ ١٩٨٥ والتى سبق قيدها ونشرها بالسجل الرسمى.

١- المجال

تشمل هذه المواصفة القياسية الاشتراطات الواجب توافرها فى المواد اللاصقة المستخدمة فى لصق النعل الخارجى للحذاء (طبيعى أو صناعى) فى النعل الداخلى أو وجه الحذاء كما تشمل طريقة أخذ العينات وطرق الفحص والاختبار.

٢- الاشتراطات

٢/ ١ التركيب :

تكون المادة اللاصقة بتركيب يناسب الغرض ويفى بالاشتراطات المنصوص عليها فى هذه المواصفات.

٢/ ٢ مقاومة الفصل :

يوضح الجدول رقم (١) الحد الأدنى لمقاومة الفصل.

الجدول رقم (١)

نوع المواد التى تستخدم فيها المادة اللاصقة	مقاومة الفصل (كيلوجرام/ سم – حد أدنى)	
	(أ) ظروف التكييف	(ب) التعرض للحرارة
١- جلد طبيعى مع نعل طبيعى	٤,٠	٣,٥٠
٢- جلد طبيعى مع نعل صناعى (عديد كلوريد الفينيل أو البولى يوريثان أو المطاط ترمو بلاستيك أو مطاط مضغوط)	٣,٧	٣,٥٠

٣- طريقة أخذ العينات

٣/ ١ الاشترطات العامة لاخذ العينات :

لاتؤخذ العينات من عبوات مفتوحة.

يجب أن تؤخذ الاحتياطات الكافية لحماية العينات وحماية المادة التى تؤخذ منها العينات وأدوات أخذ العينات وأوعية التعبئة من أخطار التلوث.

يغلق كل وعاء بعد ملئه غلقا محكما :

يجب أن تحفظ العينات بعيدا عن التغيرات الزائدة فى درجات الحرارة.

٣/ ٢ أخذ العينات :

تؤخذ عينة عشوائية ممثلة لدفعة الإنتاج أو اللوط أو التوريد وترسل إلى المعمل لإجراء الاختبارات المنصوص عليها فى هذه المواصفات.

٤- الاختبارات

أولا : أختبار مقاومة الفصل فى ظروف التكييف (٢٣° ± ٢°س ورطوبة نسبة ٥٥ ± ٥٪) :

٤/ ١ الأجهزة والادوات :

جهاز قياس قوة الفصل :

يمكن إستخدام أى جهاز مخصص لقياس قوة الشد يدار بمحرك وتكون سرعة الجهاز عند الاختبار ١٠٠ ± ٢٠مم/ دقيقة.

جهاز تخشين السطح :

عبارة عن حجر جلخ دوار درجة خشونه ٨٠.

مكبس :

مكبس مركب علية مانومتر ويعطى ضغط من صفر لأكثر من أربعة بار.

فوطة مصنوعة من القطن.

شريحة من شريط لاصق بعرض لا يقل عن ٣٠مم.

غسيل هالوجينى مناسب مثل ملح صوديومى لحمض Trichloro Isocsyanoric تذاب فى خلات الايثيل بتركيز ٣٪ يحضر مباشرة عند الاستخدام.

فرشاه ناعمة مسطحة ذات عرض أكثر من ٣٠مم.

جهاز تنشيط حرارى عبارة عن سخان اشعاعى قادر على تسخين طبقة المادة اللاصقة إلى درجة حرارة ٨٠°س إلى ٩٠°س فى خلال ١٥ ثانية ولقد وجد أن لمبة تعطى أشعة فوق الحمراء وقدرتها ٣ ك وات تبعد بمقدار من ١٠٠ – ١٥٠٠مم عن قاعدة بقياس ٣٠٠ × ١٥٠ مم تناسب هذا الغرض.

سنفرة رقم ٥٠.

فرشاة ناشفة غير معدنية عرض ٣٠مم.

٤/ ٢ عدد عينات الاختبار :

يجرى الاختبار على عدد أربع عينات.

٤/ ٣ تحضير العينات :

تؤخذ شرائط من كل صنف متماثلة السمك ذات مقاسات ١٥٠ × ٣٠مم ويخشن سطح جلد الوجه من ناحية التشطيب بواسطة حجر الجلخ بحيث تزول تماما طبقة التشطيب واللون وذلك بما لايؤثر كثيرا على سمك العينة ثم بواسطة الفوطة القطن ينظف سطح الجلد ويسنفر سطح النعل بواسطة سنفره رقم ٥٠ ثم تزال الأتربة من على السطح بواسطة فرشاه ناعمة مسطحة عرضها ٣٠مم، ثم فى حالة النعل الصناعى يتم تنظيف النعل بواسطة الغسول الهالوجينى والفرشاه الناشفة ويترك لمدة نصف سعة على الأقل ليجف تماما وتزال أى أتربة بواسطة الفرشاه الناعمة عرض ٣٠مم.

يغطى مساحة ٧٥ × ٣٠مم من كل عينة بشريحة من الشريط اللاصق (شكل رقم ١) ثم تضاف كمية مناسبة من المادة اللاصقة لباقى المساحة ٧٥ × ٣٠مم بحيث تتكون طبقة متماثلة رقيقة من المادة اللاصقة على هذه المساحة.

بعد جفاف المادة اللاصقة وتبخر جميع المذيبات توضع طبقة أخرى من المادة اللاصقة بنفس الطريقة وتترك لتجف تماما.

عند تمام الجفاف يوضع الشريطين المحتويين على المادة اللاصقة على السخان الاشعاعى لمدة كافية لتسخين طبقة المادة اللاصقة من ٥٨٠ – ٥٩٠س لتنشطها حراريا.

تؤخذ العينات بعد التنشيط الحرارى وتلصق ببعضها وهى ساخنة بحيث يكون السطحين المغطيين من الشريطين وجها لوجه بحيث يكون طرفى الشريطين الخاليين من المادة اللاصقة فى نفس الاتجاه.

توضع العينة وهى مازالت ساخنة تحت ضغط ثلاثة ونصف بار لمدة أربع دقائق بإستخدام المكبس.

تؤخذ العينة من تحت جهاز الضغط وتترك فى ظروف التكييف (٢٣° ± ٥°س ورطوبة نسبية ٥٥ ± ٥٪) لمدة ٤٨ ساعة.

٤/ ٤ طريقة الاختبار :

يزال الشريط اللاصق من على العينات.

يثبت الطرفين الخاليين من المادة اللاصقة لعينة الاختبار فى فكى جهاز قياس قوة الشد.

تسجيل قراءة الحمل المطلوب لعمل اتساع قدرة ٣٠مم على الاقل من بداية الحركة بين فكى جهاز قوة الشد على ألا يتم الفصل بالكامل.

٤/ ٥ التقرير :

تسجل مقاومة الفصل (كجم/ سم) محسوبة بقسمة الحمل المطلوب لعمل الإتساع المشار إليه على عرض الوصلة لكل عينة إختبار بالاستعانة بالشكل رقم (٢) ثم يؤخذ المتوسط الحسابى لنتائج الأربع عينات وفى حالة عدم إحتياز الاختبار للحد الأدنى بجدول رقم (١) وكانت العينة تتطابق مع أى شكل من الأشكال أ، ب، ج فى شكل رقم (٣) تعتبر العينة غير مطابقة أما إذا كانت العينة تتطابق مع أى من الأشكال د، هـ، و فى شكل رقم (٣) تعاد الاختبارات بإستخدام نوعيات أخرى من الجلد أو النعل، وفى حالة تكرار نفس العيب تعتبر المادة اللاصقة مطابقة.

ثانيا : اختبار مقاومة الفصل بعد التعرض للحرارة :

نفس الأجهزة ونفس الطريقة المتبعة فى البند أولا بإستثناء أنه قبل وضع العينة على جهاز قوة الشد يجرى عليها ما يأتى :

- تحفظ عينة الاختبار المجهزة فى بند رقم (٤/ ٣) لمدة سبعة أيام فى ظروف التكييف (٢٣° ± ٢°س ورطوبة نسبية ٥٥ ± ٥٪) ثم توضع فى فرن هوائى مثبت عند درجة حرارة ٥٠ ± ٢°س لمدة ساعة واحدة ثم يجرى الاختبار كما هو موضح.

٥- التعبئة

تعبأ المادة اللاصقة فى أوعية مناسبة لا تتأثر بمكونات المادة اللاصقة وتكون الأوعية نظيفة سليمه محكمه الغلق.

٦- العينة المتفق عليها

تكون العينة المتفق عليها والمشار اليها فى البنود السابقة مطابقة لجميع بنود هذه المواصفات ولا يقل وزنها عن واحد كيلوجرام.

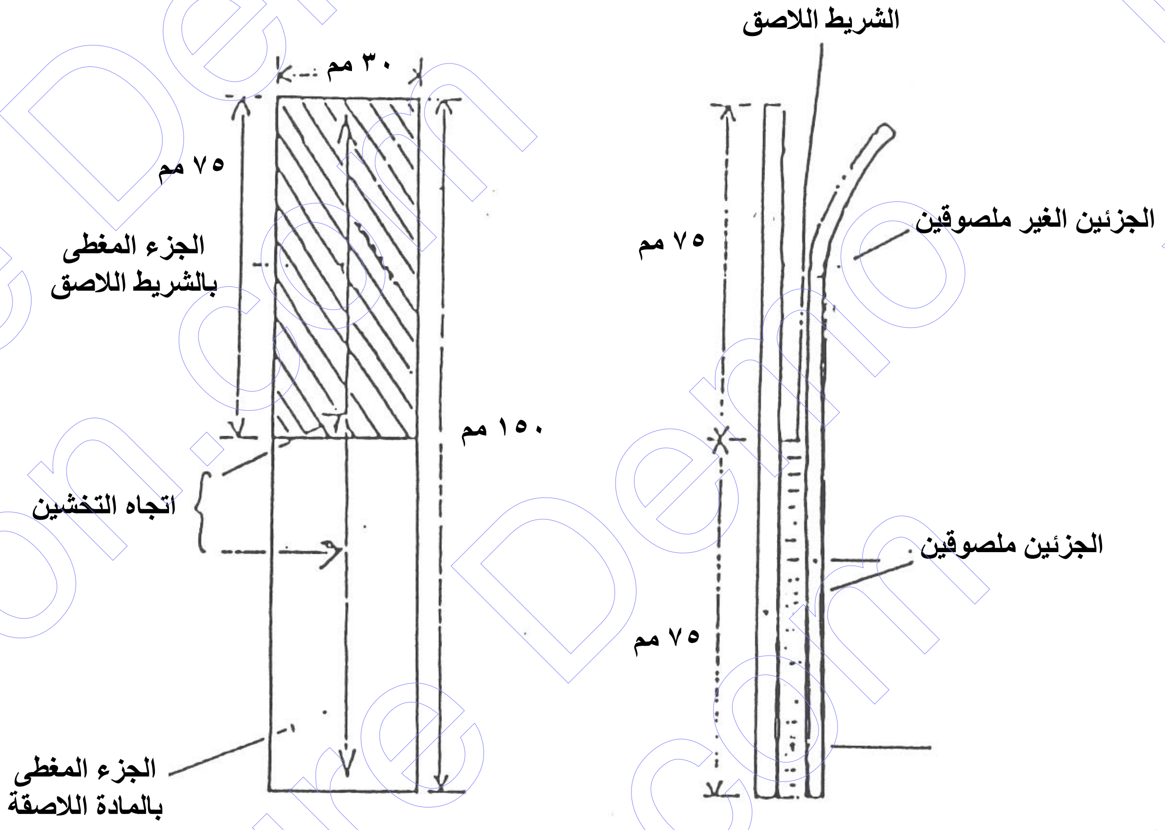
٧- الاحتفاظ بالخواص عند التخزين

تحتفظ المادة اللاصقة بالخواص السابقة فى عبواتها الأصلية المحكمة الغلق فى أماكن جيدة التهوية عند درجات الحرارة ٢٥ ± ٥°س دون تعرضها لاشعة الشمس لمدة الصلاحية المدونة على العبوة.

٨- البيانات

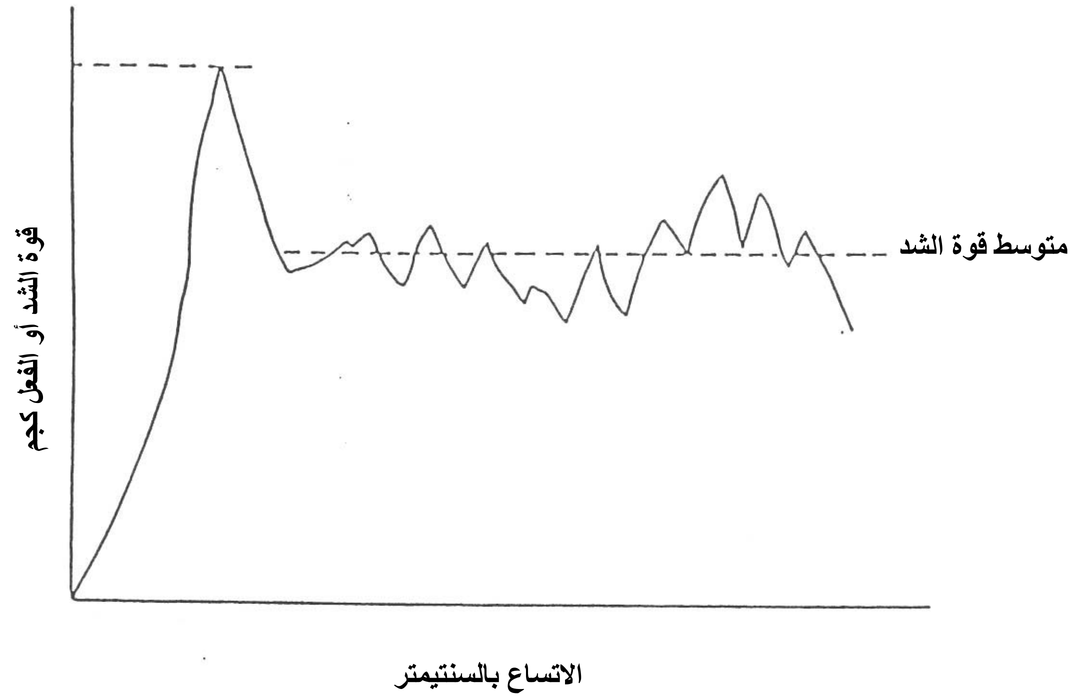
توضح على العبوات البيانات التالية :

١- أسم المنتج وعلامتة التجارية أن وجدت.
٢- أسم المادة اللاصقة.
٣- طريقة الاستخدام وأى تحذيرات أخرى.
٤- الصلاحية.
٥- تعليمات التخزين.
٦- رقم المواصفات القياسية.
٧- صنع فى مصر أو بلد المنشأ.



الشريط اللاصق
٣٠ مم
٧٥ مم
الجزء المغطى
بالشريط اللاصق
الجزئين الغير ملصوقين
٧٥ مم
١٥٠ مم
اتجاه التخشين
الجزئين ملصوقين
٧٥ مم
الجزء المغطى
بالمادة اللاصقة

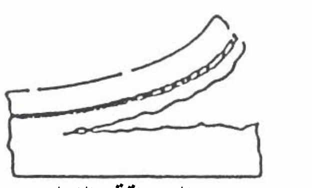
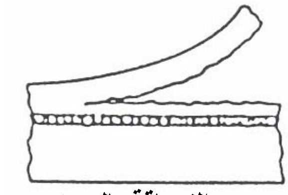
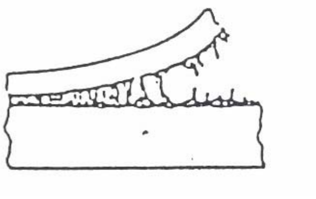
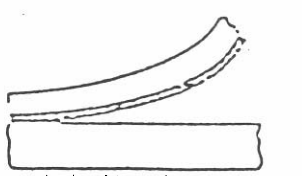
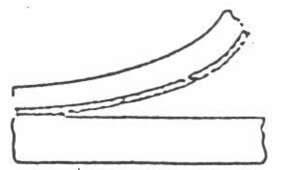
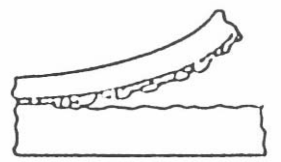
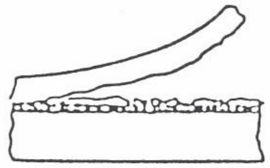
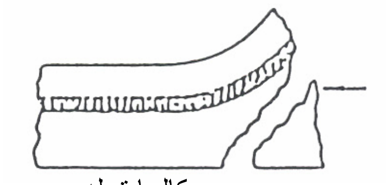
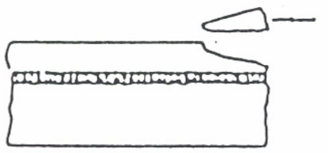
الشكل رقم (١)



الشكل رقم (٢) يبين الاتساع بين فكى الجهاز مع قوة الشد أو الفعل

شكل رقم (٣)

يحدد أماكن العيب وأسبابه إذا ما تم تحضير العينات واختبارها طبقا للبند (٤)

 **عدم التصاقة بالنعل**  **عدم التصاقة بالوجه**	(أ) عيب مادة لاصقة
	(ب) عيب مادة لاصقة
 عدم التصاقة بالنعل	(جـ) عيب مادة لاصقة
 **عيب وجه**	(د) عيوب فى الوجه أو النعل
 **كالسابق له**  عيب وجه	(هـ) كالسابق له
 كالسابق له  كالسابق له	(و) كالسابق له

٩- المصطلحات الفنية

المواد اللاصقة .... Adhesives

اختبار مقاومة الفصل .... Peeling Test

١٠- المراجع

BS 5131/ 1991

Footwear and footwear materials

Part 1 Adhesives.

الجهات التى اشتركت فى وضع المواصفات

قام بإعداد هذه المواصفات اللجنة القومية رقم (٢/ ٤) والخاصة بالجلود :

- الشركة المصرية للمواد اللاصقة والكيماويات.
- شركة ريفيرا اللاصقة والكيماويات.
- المركز القومى للبحوث.
- مصلحة الكيمياء.
- مصلحة الرقابة الصناعية.
- هيئة الرقابة على الصادرات والواردات.
- مركز البحوث الفنية للقوات المسلحة.
- مصنع ماو للمواد اللاصقة.
- مصنع كايروتان لصناعة نعال الأحذية (ابيستان).
- غرفة الصناعات الكيماوية.
- غرفة صناعة الجلود.
- شركة النصر لدباغة الجلود (مصنع الأحذية).
- الشركة القابضة للصناعات الكيماوية.
- فابريقة السمالوطى للأحذية الجلدية.
- مصنع بدر فكرى للأحذية الجلدية.

[الهيئة المصرية العامة للمواصفات و الجودة]

١- أنشئت الهيئة المصرية العامة للتوحيد القياسى عام ١٩٥٧ بالقرار الجمهورى رقم ٢٩ لسنة ١٩٥٧ الذى نص على اعتبارها المرجع القومى المعتمد للشئون التوحيد القياسى ونص القانون رقم ٢ لسنة ١٩٥٧ على أن المواصفة لا تعتبر قياسية إلا بعد اعتمادها من الهيئة.

٢- فى عام ١٩٧٩ صدر القرار الجمهورى رقم ٣٩٢ لسنة ١٩٧٩ الذى قرر ضم مركز ضبط الجودة إلى الهيئة.

٣- فى عام ٢٠٠٥ صدر القرار الجمهورى رقم ٨٣ لسنة ٢٠٠٥ بإعادة تسمية الهيئة لتصبح الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة ، وبناء عليه فإن الهيئة تختص بما يلى :

- إعداد وإصدار المواصفات القياسية للخامات والمنتجات والخامات والأجهزة ونظم الإدارة والتوثيق والمعلومات ومتطلبات الأمن والسلامة وفترات الصلاحية وأجهزة القياس.
- التفتيش الفنى والاختبار والرقابة وسحب العينات وإصدار شهادات المطابقة للمواصفات المعتمدة وشهادات المعايرة لأجهزة القياس.
- الترخيص بمنح علامة الجودة للمنتجات الصناعية وعلامات وشهادات الجودة والمطابقة المنتجات للمواصفات القياسية.
- تقديم المشورة الفنية وخدمات التدريب فى مجالات المواصفات والجودة القياس والمعايرة والاختبار والمعلومات لجميع الأطراف المعنية.
- تمثيل مصر فى أنشطة المنظمات الدولية والإقليمية العامة فى مجالات المواصفات والجودة والاختبار والمعايرة.

تقوم الهيئة بتنفيذ متطلبات واشتراطات اتفاقية العوائق الفنية على التجارة لمنظمة التجارة العالمية حيث أن الهيئة هى نقطة الاستعلام المصرية للإمداد بالمعلومات والوثائق فى مجال المواصفات وتقييم المطابقة.

٤- يدير الهيئة مجلس إدارة برئاسة وكيل أول الوزارة رئيس الهيئة، ويضم المجلس فى عضوية ممثلين عن مختلف الجهات المعنية للتوحيد القياسى وجودة الإنتاج والاختبار والمعايرة فى مصر بالإضافة إلى عدد من الأكاديميين والعلميين والخبراء والقانونيين ورجال الإعلام.

٥- يتم إعداد المواصفات القياسية من خلال لجان فنية يربو عددها على مائة لجنة يشارك فيها خبراء طبقاً للمعايير الدولية ومتخصصون من جميع الجهات المعنية ويقوم بالأمانة الفنية لها أعضاء من العاملين بالهيئة.

٦- يتم توزيع مشاريع المواصفات على قاعدة عريضة من الجهات المعنية والبلاد العربية لإبداء الملاحظات خلال فترة ستين يوماً كما تعرض هذه المشاريع على لجنة الصياغة ولجان عامة للمراجعة قبل العرض على مجلس الإدارة.

٧- تتبع الهيئة نظام الترخيص للمصانع باستخدام علامات الجودة على السلع والمنتجات المطابقة للمواصفات المصرية وذلك حماية المستهلكين وخدمة للصانعين لرفع جودة منتجاتهم. ويوجد بالهيئة مجموعة كبيرة من المعامل الحديثة لاختبار المنتجات الكيمائية ومواد البناء والتشييد والمنتجات الهندسية والغذائية ومنتجات الغزل والنسيج بالإضافة إلى معامل للقياس والمعايرة الميكانيكية والكهربائية والفيزيائية.

٨- يتوفر بالهيئة وحدة لحماية المستهلك لتتلقى شكواهم وتعمل على حلها وقد لاقت أعمال الوحدة نجاحاً كبيراً.

٩- يتوفر بالهيئة المكتبة الوحيدة فى مصر المتخصصة فى المواصفات القياسية تحتوى على أكثر من ١٣٠ ألف مواصفة دولية وأجنبية وإقليمية وعربية ومصرية.

EGYPTIAN STANDARDS

ES

ES: 1585/ 2005

ADHESIVES FOR FOOT WEAR SOLES

ICS : 59. 140. 30

Arab Republic of Egypt
Egyptian Organization for Standardization and Quality

www.pdftron.com PDFSecure Demo